

FICHE TECHNIQUE

BRASURES EN PÂTES ARGENT

Tableau des brasures en pâtes au catalogue.

CF = Alliage sans Cadmium (Cadmium Free)

Brasures en pâte								
Type	Pour alliage 1er titre (92,5 % mini)							
	Référence	Couleur	Température de travail °C	Titre Ag %	Conditionnement et code			Remarques
					8g	30g	75g	
AG	CF 650 AF2 65%	Blanche	690	65	PSS7 0001		PSS7 0002	Standard
	CF 650 H9126 E2	Blanche	690	65			PSS7 0003	Coule bien
	CF 700 AF2 65%	Blanche	730	70	PAT 0051		PAT 0050	Très Blanche
	Pour alliage 2ème titre (80,5 % mini)							
	CF 560 AF2 65%	Blanche	650	56	PSS9 0001		PSS8 0001	Bonne Fluidité

Trois éléments rentrent dans la composition d'une brasure en pâte :

1- L'alliage.

C'est un alliage classique de brasure, au titre pour l'Or (9,14 ou 18K), ou contenant de 6 à 70% d'Argent pour le brasage des cuivreux ou de l'Argent 1^{er} ou 2^{ème} titre.

2- Le Flux (ou décapant).

Le flux (ou décapant) est présent pour empêcher l'oxydation lors du brasage au chalumeau. Inutile lors d'un brasage au four à atmosphère contrôlée (brasure sans flux SF).

3- Le liant.

Le liant est présent pour lier les poudres d'alliage de brasure et le flux pour former une pâte homogène.

Quelques exemples de composition:

Brasure AF 65%

Alliage : 65%
Flux : 26%
Liant : 9%

Brasure AF 78%

Alliage : 78%
Flux : 13%
Liant : 9%

Brasure SF 91%

Alliage : 91%
Liant : 9%

Comment calculer le poids de fin contenu dans une seringue ?

- Pour une brasure Or CFJ 750-1 AF2 65% seringue de 30g. Il y a 65% d'alliage 750 millièmes, soit $30g \times 0,65 \times 0,750 = 14,62g$ d'Or fin.
- Pour une brasure Ag CF 56 SF 91% seringue de 75g. Il y a 91% d'alliage à 56% d'Argent, soit $75g \times 0,91 \times 0,56 = 38.22g$ d'Argent fin.

www.cookson-clal.com